

KLASA: UP/I-960-03/05-07/39
URBROJ: 558-03/6-05-2
Zagreb, 13. travnja 2005.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke PRECIZ, Ivanovac, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo donosi

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MIERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Mehanička vaga s pomičnim utezima
 - tvornička oznaka mjerila: SV, SVS i SSV
 - proizvođač mjerila: PRECIZ
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Ivanovac, Republika Hrvatska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1167
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Objazloženje

Tvrtka PRECIZ, Ivanovac, podnijela je ovom Zavodu, 19. travnja 2005. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog rješenja utvrđeno je da mjerilo udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o tehničkim zahtjevima i postupcima ocjene sukladnosti za neautomatske vage ("Narodne novine" broj 1/05) i da je prikladno za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovog rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od dana primitka ovog rješenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 70,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

RAVNATELJ

dr. sc. Marijan Andrašec, dipl. ing.

Dostaviti:

1. PRECIZ, 31216 Ivanovac, Duga 139
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Split i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG RJEŠENJU O TIPNOM ODOBRENJU MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/39

URBROJ: 558-03/6-05-2

PROIZVOĐAČ: PRECIZ

MJERILO: Mehanička vaga tip : SV, SVS i SSV

**Službena oznaka tipa:
HR M-3-1167**

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: PRECIZ
Duga 139
Ivanovac

Proizvođač mjerila: PRECIZ
Ivanovac

Vrsta mjerila: Mehanička vaga s pomičnim utezima r.t. (III) .

Tip mjerila: SV, SVS i SSV

Službena oznaka tipa: HR M-3-1167

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba i način rada mjerila

Vaga je izvedena s mehaničkom mjernom napravom. Sila od mase prenosi se s prijarnika tereta na mehaničku mjernu napravu. Izgled vage prikazan je na slikama 1., 2. i 3.

Sila od mase tereta postavljenog na prijarnik mase uravnotežuje se pomicanjem pomičnih utega na ljestvicama mehaničke naprave (slika 4.). Zbroj svih očitavanja ljestvica pomičnih utega predstavlja masu tereta odloženog na prijarnik tereta.

3. Tehnički podaci

3.1. U tablici u nastavku dane su osnovne mjeriteljske značajke vage:

Tip vage	Max (kg)	n	e (g)	Izmjere prijarnika tereta (mm) *
SV (1)	100 do 2000	≤ 3000	50 do 1000	(520 do 1250) × (640 do 1200)
SVS	100 do 1500		100 do 1000	(430 do 1000) × (1000 do 2000)
SSV	3000 5000 9000		1000 do 3000	(2000 do 5000) × (1700 do 2100)

- mogu i druge izmjere po želji naručitelja

PRILOG RJEŠENJU O DOPUNI RJEŠENJA O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/05-07/39

URBROJ: 558-03/6-05-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1167**4. Crteži za prepoznavanje mjerila**

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vaga SV i kinematska shema
Slika 2	Izgled vaga SVS i kinematska shema
Slika 3	Izgled vaga SSV
Slika 4	Mehanička mjerna naprava SV

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) Tvrтка ili znak proizvođača
- 2) Tip vage
- 3) Razred točnosti
- 4) Službena oznaka tipa vage HR M-3-1167
- 5) Serijski ili tvornički broj vage
- 6) Mjerno područje Min ... i Max ...
- 7) Ispitni podjeljak $e = d = \dots$

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o tehničkim zahtjevima i postupcima ocjene sukladnosti za neautomatske vage.

7. Način žigosanja i ovjeravanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama postavljanjem zaštitnog žiga na početak i kraj svake mjerne ljestvice, mjesta gdje se spajaju lamele mjernih ljestvica te na pomične utege mehaničke mjerne naprave.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga na glavnoj poluzi mehaničke mjerne naprave ili za to predviđenog mjesta kod natpisne pločice vage.

Natpisna pločica osigurava se od skidanja zaštitnim žigom.

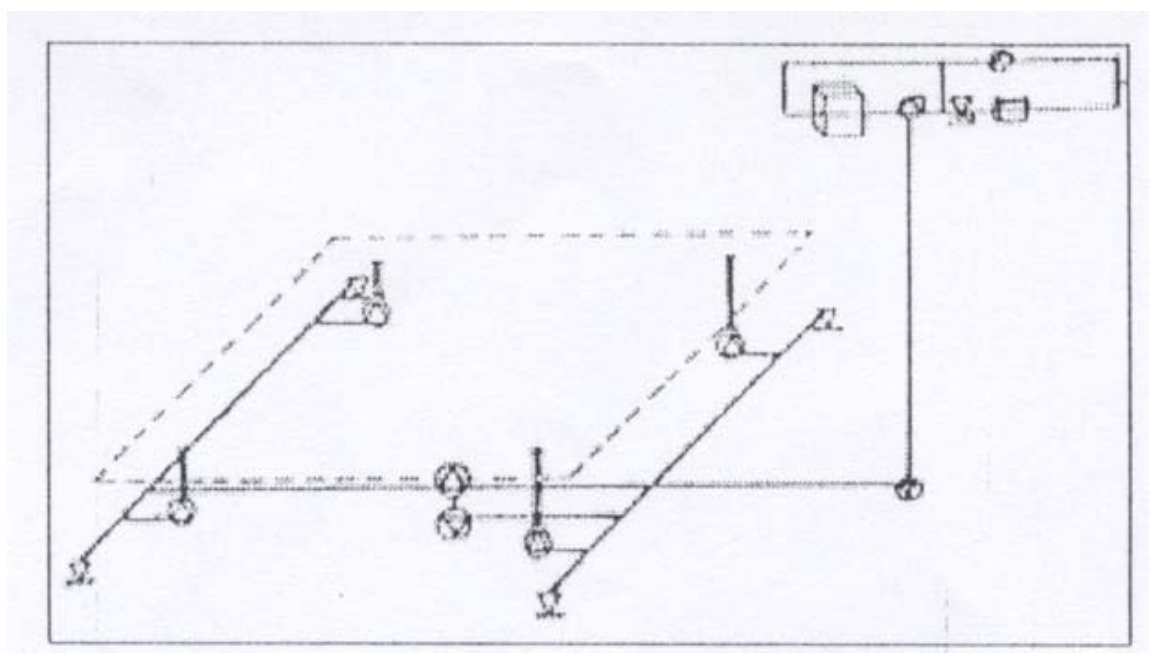
PRILOG RJEŠENJU O DOPUNI RJEŠENJA O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/05-07/39

URBROJ: 558-03/6-05-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1167

Slika 1



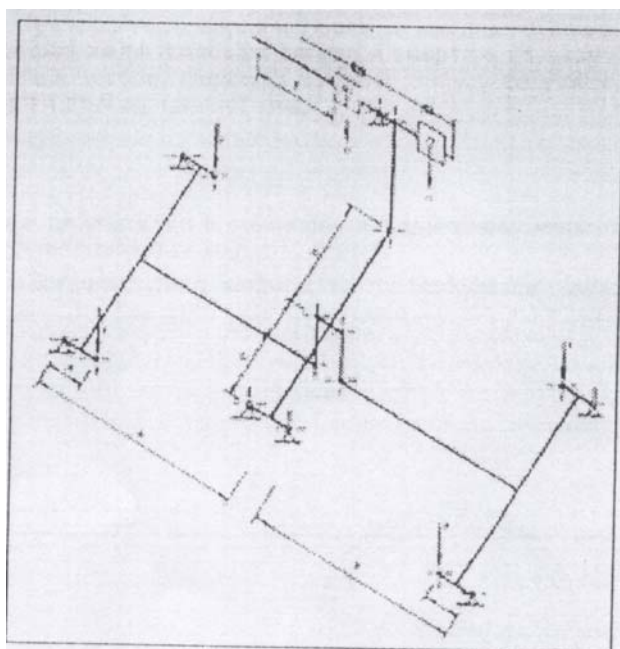
PRILOG RJEŠENJU O DOPUNI RJEŠENJA O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/05-07/39

URBROJ: 558-03/6-05-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1167

Slika 2



PRILOG RJEŠENJU O DOPUNI RJEŠENJA O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

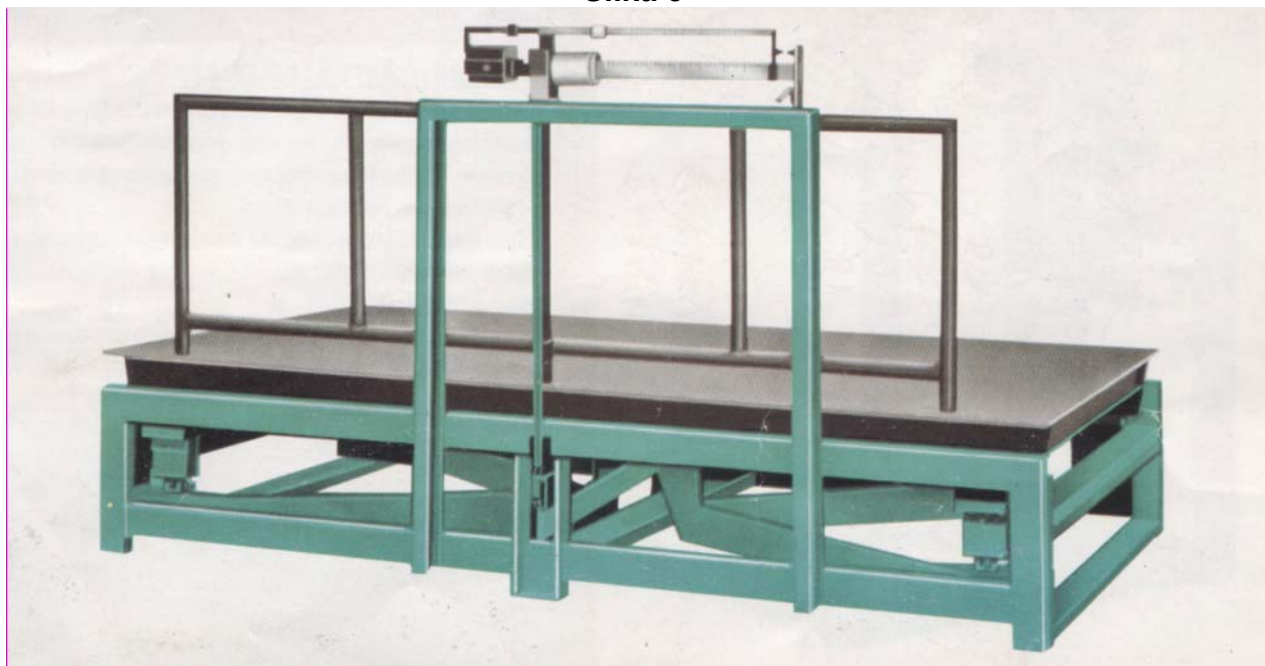
KLASA: UP/I-960-03/05-07/39

URBROJ: 558-03/6-05-2

Službena oznaka tipa:

HR M-3-1167

Slika 3



Slika 4

